




Nr	Komponent
R61 R61.1 R61.2	Dører Innerdører Ytterdører
	<p>Dørene er produsert av Rapp Pyrotec AS. Dørene er produsert under tilvirkningskontroll basert på ISO 9001.</p>
	<p>Produktene er plassert i henhold til byggets plantegninger, branndører i branncellevegger og brannvegger i henhold til beskrivelse og branddokumentasjon.</p>
R61.12 R61.22	<p>Branndører er normalt sertifisert av NCS under lisensnummer 461 med tilhørende vedlegg.</p>
	<p>Til hvert vedlegg er bilag som beskriver hvilke beslag som er godkjent benyttet på dørene.</p>
	<p>Alle tilpasninger, forsterkninger og utfresning for beslag skal i prinsippet utføres av dørprodusent.</p>
	<p>Det er en egen godkjent montasjeanvisning for hvert vedlegg til lisensen, og montasje skal kvitteres av den som utfører montasjen.</p>
	<p>Til prosjektet er levert dører i henhold til ordrebekreftelser.</p>

 RAPP PYROTEC		FDV Norm for Bygninger <i>Materialspekifikasjon</i>	NR. __ Blad:
Nr	Komponent	fabrikat - type - merkedata	Mengde
R61 R61.1 R61.2	Dører Innerdører Ytterdører Platebaserte dører er produsert i stål med isolert dørblad. Profilbaserte dører er produsert av stålprofiler i isolert eller uisolert utførelse, kombinert med glass, eller tettfelt i isolert stål. Isolasjon tilfredsstillende ikke krav til ytterdør. Dørene kan være av varierende dimensjon. For branndører er det begrensinger på godkjente dimensjoner. Dørene kan være utstyrt med varierende antall og type beslag, avhengig av dørfunksjon. Rapp Pyrotec ordrebekreftelse vil normalt angi omfang av beslag. <i>Sertifiseringslisens med bilag vil angi type beslag som er tillatt benyttet på de enkelte dørtyper.</i> Eventuell beslagsliste utferdiget av arkitekt/konsulent eller beslagsleverandør/entreprenør vil angi komplett beslagsutrustning.		
R61.12 R61.13 (R55)	Vindusdører (profilbaserte eller platebaserte dører med brannglass) På godkjenningsskilt vil stå angitt type og tykkelse glass som er benyttet. Overflatebehandling Ordrebekreftelse vil angi type overflatebehandling. Dører som ikke er ferdigbehandlet fra fabrikk må behandles snarest etter installasjon. Dører produsert i galvanisert materiale er også primet og forberedt for endelig ferdigbehandling. Dører som leveres ferdigbehandlet fra fabrikk må undersøkes nøye etter installasjon for å avdekke eventuelle sårskader. Utbedring må foretas umiddelbart for å unngå korrosjonsproblematikk. Ref. Instruks vedlikehold		



Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61 R61.1 R61.2	DØRER Innerdører Ytterdører <i>Begrensninger ved bruk</i> Dørene er bygget for å tåle normal bruk. Dørene må på ingen måte forsøkes åpnet ved å sparke, skubbe, eller bryte dem opp. Fastholding av dører i åpen stilling ved å benytte kile mellom dørbblad og karm ved hengselkant vil ødelegge hengslene. <i>Tilsyn</i> Rutinemessig kontroll må utføres for å avdekke behov for vedlikehold. Instruksen inneholder informasjon om når periodisk vedlikehold skal utføres, og hvordan det skal utføres. Tilsyn må omfatte funksjonskontroll av dør og beslag, samt inspeksjon av overflate. Symptom ved svikt kan være at dørbblad subber i karm eller terskel, at dør ikke går i lås, og konsekvens vil være funksjonssvikt. Sviktpunkter kan være; Hengsler, karm , dørbblad, tettelister, innfesting, fugging, beslag. Ved funksjonskontroll må spesielt påses at døren lukker riktig og at falle alltid får inngrep i sluttstykke. Tilsynspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. Hyppighet av tilsyn skal minimum være i henhold til forskrifter og branninstruks.			

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61 R61.1 R61.2	<p>DØRER</p> <p>Innerdører</p> <p>Ytterdører</p> <p><i>Vedlikehold</i> Periodisk vedlikehold utføres for å opprettholde riktig funksjonalitet, redusere vedlikeholdskostnadene på sikt, samt sørge for optimal levetid på produktet. Instruksjonen gir veiledning om det periodiske vedlikeholdet som er nødvendig for at dørene skal oppfylle sin funksjon og garantibestemmelsene.</p> <p>Vedlikeholdspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. I tvils tilfelle vil det være nødvendig å kontakte dørprodusent. Nødvendig verktøy; skrutrekker/stjernetrekker, hengselknekker, brekkjern, fettpresse.</p> <p><u>Hengsler</u> smøres via smørenipler. Innvendige dører 2-3 ganger per år. Utvendige dører 3-4 ganger per år. Eventuell justering med hengselknekker</p> <p><u>Beslag</u> så som dørlukkere, dørkoordinatorer, magnetholdere etc. testes og eventuelt etterjusteres. Festeskruer etterstrammes. Sluttstykke justeres med skrutrekker. <i>Rengjøring</i> med Zalo eller CRC-spray eller lignende Hyppighet - avhengig av bruk, men minimum 1 gang per år.</p> <p><u>Innfesting</u> Dersom feste for dørkarm har løsnet må innfesting strammes. Dette gjøres ved at karmanker løsnes, eventuell justeringshylse strammes inn mot vegg, og karmanker skrues til.</p>			

Komp. Nr	Komponent Arbeidsbeskrivelse/Tidsforbruk	Jobb Nr.	Frekvens	Henvisning Kap./Avsn.
R61	DØRER			
R61.1	Innerdører			
R61.2	Ytterdører			
	<p><u>Tettelister</u> Ødelagte pakninger må byttes ut med nye. Pakningene festes i pakningssporet i karm/dørblad. Dørprodusent kontaktes for å få rett kvalitet på pakningen.</p> <p><u>Glass</u> Ved eventuell utskiftning av glass kan kun benyttes samme glass som opprinnelig, og montering skal skje i henhold til godkjent montasjeanvisning. Utførelse av montasje skal kvitteres av montør</p> <p><u>Overflate.</u> Polyester Pulverlakk: Det henvises til pulverleverandørs (Jotun) egne retningslinjer MTI 95-56N 10/95 (Vedlagt)</p> <p>Våtlakk (påført på plassen) Rengjøring med lunkent vann og Zalo (eller lignende), fuktig vaskefille benyttes. Det må ikke benyttes sterke oppløsningsmidler (salmiak eller lignende)</p> <p>Ved sårskader i overflate må flikklakkes. Ved eventuelt rustanslag rengjøres først med stålbørste, og så påføres grunning og flikklakk.</p>			
R61.12	Klassifiserte produkter			
R61.22	<p><i>Produktet må ikke bearbeides i karm eller dørblad ved boring/fresing.</i> <i>Er man i tvil SKAL dørprodusent kontaktes!</i></p>			



Rengjøring av metallfasadeelementer som er lakkert med pulverlakk

Rengjøring av lakkerte fasader foretas for å opprettholde det dekorative utseende og for å redusere korrosjonsbelastningen.

Det anbefales jevne kontroller, normalt er gang pr. år, oftere ved stor miljøbelastning. På denne måten oppdages skade i god tid og en kan utbedre dette med aktuelle tiltak.

Dersom noen lakkerte deler er tilgriset under lagring, transport eller montasje, rengjøres overflaten med rent vann, kaldt eller lunkent. Ved hårdnakket tilsmussing kan det brukes nøytralt eller svakt alkalisk rengjøringsmiddel.

For å oppnå optimal pleie av lakkerte overflater må følgende anbefalinger følges:

Bruk helst bare rent vann, eventuelt tilsatt litt nøytralt (pH 5-8) eller svakt alkalisk vaskemiddel. Vaskemidlene bør ikke inneholde slipemidler eller løsemidler. Bruk ikke vaskemidler med ukjent sammensetning. Ved hjelp av myke filler, kluter eller industrivatt kan en i tillegg oppnå en viss mekanisk effekt.

Under rengjøring skal ikke overflatetemperaturen overstige 25 °C.

Rengjøringsmiddelet skal heller ikke være varmere enn 25 °C.

Det skal aldri brukes stimrensing.

Tilsmussing av fett, olje, sot og lignende kan fjernes med bensinkarbohydrater som er fri for aromater. *Det bør først gjøres forsøk på ikke synlige overflater.*

Rester av lim, tetningsmasse eller tape kan fjernes på samme måte; det er viktig å gjøre dette omgående. *Det bør først gjøres på ikke synlige overflater.*

Rengjøringsmidlets virketid må ikke overstige en time. Ved behov kan hele prosedyren gjentas etter minst 24 timer.

Etter hvert rengjøringsforsøk må det omgående skylles med mye rent, kaldt vann.


Reparasjon av skader

På steder hvor metallet ikke er blottlagt skal skaden forsiktig slipes og rengjøres for løstsittende materialer.

Reparasjonslakk.

Det anbefales å bruke en to-komponent lakk på polyuretanbasis.

Eksponert metall må først påføres primer, det anbefales å bruke en to-komponent washprimer på epoxy eller polyvinylbuteralbasis og deretter reparasjonslakk som over.

 RAPP PYROTEC	<u>FDV Norm for Bygninger</u> <i>Tilsyn- og Vedlikeholdsskjema</i>	NR. __ Blad:
---	--	---------------------

MTI 95-56 N

10/95



Jotun Powder Coatings

VEDLIKEHOLD AV PULVERLAKKERTE FASADER

Det finnes ingen vedlikeholdsfrie overflatebelegg i bygningsindustrien, heller ikke Corro-Coat`s Polyester Fasade pulverlakk (PE-F), men med denne behandling er vedlikeholdet redusert til et minimum, samtidig som det tilbys garantisystemer.

Rengjøring

Vi anbefaler at rengjøring foretas med 6 mnd. intervaller. Værutsatte deler bør rengjøres oftere. Alminnelig smuss fjernes med rengjøringsmidler uten slipeeffekt eller oppløsningsmidler.

Graffiti

Fjernes med rensed bensin, terpentin eller i vanskelige tilfeller med metyletylketon (MEK). Ved bruk av MEK må man ikke gni mer enn 4-5 ganger på overflaten. Rensing etterfølges av voksbehandling med anbefalt middel som under.

Reparasjoner

Ved utbedring av mindre skader hvor underlaget (metallet) ikke er blottlagt:

1. Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen.
2. Løstsittende partikler fjernes.
3. Reparasjonslakk påføres.

Ved utbedring av skader hvor metallet er blottlagt:

1. Området som skal repareres slipes og rengjøres for løse partikler.
2. Eksponert metall påføres primer.
3. Reparasjonslakk påføres.

Primer: Steel 1349 reaksjonsprimer

Reparasjonslakk: Corro-Coat`s reparasjonslakk Steel 20/80

Rengjøringsmiddel: Jotun Fagvask

Voks: Jotun Norpol Wax, W70