

<i>Tittel:</i> <b>Spesifikasjon av overflatebehandling</b>	<b>HAGEN</b> EN VERDEN AV TRAPPER	<i>Side:</i> 1 av 1	<i>Utarbeida av:</i> bhn	<i>Endra dato:</i> 20. aug. 2013
<b>STRYNTRAPPA OG ESCALIA®</b>	<i>Nr.:</i> <b>03</b>	<i>Arkiv:</i> PD14	<i>Sist endra av:</i> Kjartan	<i>Gyldig frå:</i> 30. sept. 2013

Overflatebehandling av trapper i Stryntrappa og ESCALIA® serien bruker produkter og prosess som angitt i tabellen under. Hvilken behandling som er anvendt på den enkelte komponent er avhengig av utforming og fabrikk den er tilvirket på. Tabellen gir en fullstendig oversikt over hvilke produkter som er brukt. Hvilken prosess delene har gått gjennom fås opplyst ved henvendelse til hovedkontoret med angivelse av Ordrenummer. (se Ordrebekreftelse Del 1)

OVERFLATE BEHANDLING	MASKIN	MANUELL
Lakk, matt (klarlakk)	Trinn, vanger, stusstrinn og barnesikringer ("flate deler"): valse-UV <sup>(2)</sup> , sprøyte-UV <sup>(2)</sup> , mellomsliping, Sprøyte-UV <sup>(2)</sup> Gelenderdeler: Sprøyte-UV <sup>(2)</sup> , mellomsliping, Sprøyte-UV <sup>(2)</sup> Barnesikringslister, stusstrinn: Valse-UV <sup>(2)</sup> , mellomsliping, Sprøyte-UV <sup>(2)</sup> .	Grunning: klarlakk IL 110 / 2050-012051 Mellomsliping, K 220 Topplakk: klarlakk IL 110 / 2050-012051 Herder: Hardener 817 / 7200-002001 Tynner: Thinner 112 / 6500-004001 (Glans 10)
Hvit	Trinn, vanger, stusstrinn og barnesikringer ("flate deler"): Valse-UV <sup>(2)</sup> , mellomsliping. Deretter: Alle deler: Sprøyte-UV grunn <sup>(3)</sup> , sparkling, mellomslip, Sprøyte-UV toppkvit <sup>(3)</sup>	Grunning: Proff Surf 150 / 5415020 Sparkling (akryl), Mellomsliping, K 220 Topp: Träff 30 - NCS S 0502-Y / 2150-766301 Herder: Hardener 817 / 7200-002001 Tynner: Thinner 112 / 6500-004001 (Glans 30)
Beis	Rewaco 824-XXXX (avhengig av fargetone) <sup>(4)</sup> Som klarlakk over Mellomsliping Toppstrøk: som klarlakk over	Rewaco 824-XXXX (avhengig av fargetone) <sup>(4)</sup> Som klarlakk over Mellomsliping, K 220 Toppstrøk: Som klarlakk over
Hvit lasur	1.strøk: WM/84008-4T Valse-UV Mellomsliping K 220 Topplakk: Sprøyte-UV	1.strøk: IL 110 som klarlakk over, tilsatt kvite pigment. Mellomsliping K 220 Toppstrøk: Som klarlakk over
Kundens grunning	Grunning: som «Hvit» over Toppstrøk: IL 125 tilsatt brekkfarge ihht. kundens NCS-kode	
Olje <sup>(1)</sup>	Metode varierer etter farge på oljen.	
Spesial	Normalt e.a. med kunde. Produkt og prosess kan opplyses ved henvendelse til Hagens hovedkontor	

- (1) Oljetyper: NaturHaus Grundieröl, NaturHaus Designe Öl, NaturHaus Hartwachsöl  
(2) Klarlakk: Valse-UV: Becry Seal UL1145, Sprøyte-UV: Aqualight Clear 10, WM/84008-4  
(3) Hvit: SprøyteUV grunning: Laqua Prime ED 93001-90, Topp: Aqualight top 25 WH/75025-80  
(4) Beis: 824-beisen er vannbasert

#### Reparasjon og periodisk vedlikehold:

Utbedring av slitasje eller eventuelle skader må utføres før lakken er så slitt at treverket kommer gjennom. Slitte eller skadede partier på trappen slipes med fint sandpapir og lakkes med kost/rull eller med sprøyte.

*For alle slitasjeutsatte flater gjelder at det er overflatebehandlingen som skal slites ikke treverket. Når topplakken viser tegn til slitasje er det tid for vedlikehold.*

Lakk, matt (klarlakk)	Småskader må repareres lokalt med f.eks farget hardvoks. Til overlakking kan <i>Trestjerners gulvmatt</i> , <i>vanntynnbar</i> brukes. Vask godt og slip forsiktig for å sikre vedheft.
Maling (hvit/kundens grunning)	Til hvit kan en oljemaling brukes, eksempelvis halvblank Jotun Lady i S 0502Y. Til kundens grunning vil ein kunne få tilsvarande farge i nærmaste fargehandel. Utbedring av spesialfarger kan gjerne vere meir kravande og ein bør vurdere å engasjere profesjonell malar.
Beis	Spesielt for beis er det viktig av vedlikehold skjer før lakken er gjennomslitt. Nedmatting av lakk på beiset trapp må gjøres uten at sliping påvirker beisen. Hvis selve beisen slipes, vil resultatet bli skjoldet. Se ellers punktet for klarlakk.
Olje	Oljede flater skal påføres samme type olje som trappen er behandlet med. Vask godt med kraftvask. Puss forsiktig bort urenheter med fint sandpapir. Smør på et lag med olje, la det tørke og poler med en ren, tørr klut. OBS! Fare for selvantennelse av filler brukt til oljing. Se leverandørens anvisning.